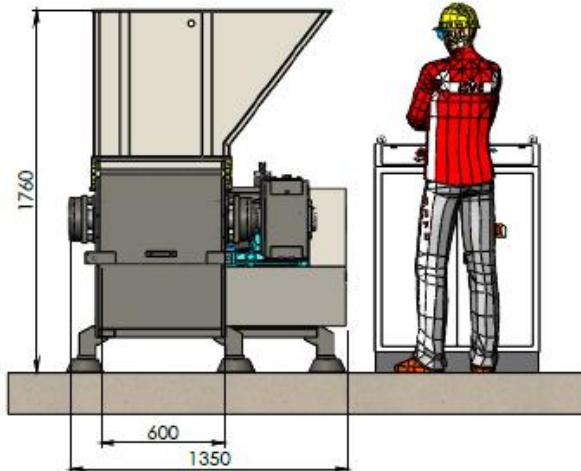
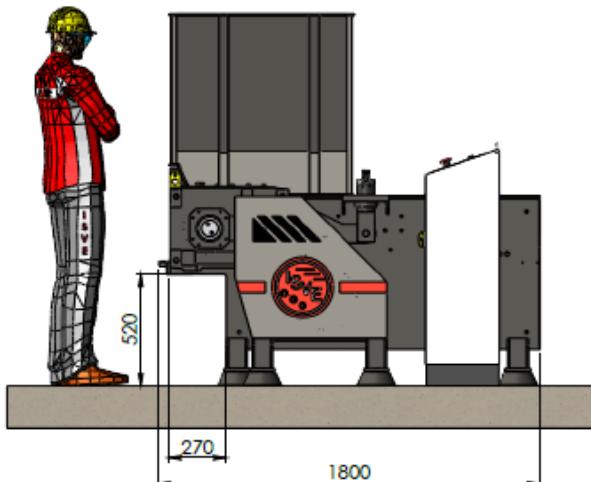


**MACINATORE
MS 22-60 IT**SIEMENS
CONTROLHEAVY
STRUCTURE**2022**

Il macinatore monoalbero MS 22-60 è particolarmente adatto alla frantumazione di scarti di elevata consistenza.

L'azionamento del cassetto spintore avviene tramite centralina idraulica. Il prodotto da macinare è così spinto verso un rotore portautensili che ne provoca la frantumazione. Grazie ad una griglia si possono selezionare le dimensioni finali del macinato.

**Principali caratteristiche**

potenza installata sul rotore:	18,5 kW (25 HP)
potenza centralina idraulica:	2,2 kW (HP 3)
trasmissione:	a mezzo cinghie
nr. rotori:	1
diametro rotore:	220 mm
lunghezza rotore:	600 mm
nr. utensili reversibili:	27
nr. lati utensile utilizzabili:	4
nr. medio giri rotore/min:	85
peso:	1.800 kg
produzione:	200-400 kg/ora

Dotazioni di sicurezza:
arresto d'emergenza, sistema d'inversione cassetto.

**ISVE Srl**

Via San Martino, 39 – 25020 Poncarale (BS) – Italy
Tel. +39 030 2540351 Fax +39 030 2640874
P.IVA: 00942240177 – SDI SUBM70N
www.isve.com – headoffice@isve.com



MACINATORE MOD. MS 22-60 IT (VERSIONE 2022)**Caratteristiche del macinatore**

- Robusto telaio d'acciaio elettrosaldato;
- Supporti per cuscinetti con sistema di tenuta contro polveri e liquidi;
- Rotore di elevato spessore diametro 220 mm, lunghezza 600 munito di nr. 23 placchette portautensili e nr. 27 utensili di acciaio altamente legato antiusura utilizzabili per 4 volte;
- Nr. 2 contro-lame (superiore e inferiore) regolabili in acciaio altamente legato antiusura;
- Cassetto spintore ad azionamento idraulico con 500 mm di corsa utile;
- Centralina idraulica;
- Sistema di trasmissione a mezzo pulegge e cinghie per evitare che le vibrazioni del rotore danneggino gli organi meccanici;
- Nr. 1 motore multi-tensione, multi-frequenza di primaria casa nazionale da 18,5 kW con classe di efficienza PREMIUM (IE3) e nr. 1 motore da 2,2 kW per centralina idraulica;
- Camera di taglio con dimensioni di mm. 600 X 700;
- Tramoggia in lamiera elettrosaldata per il carico dall'alto;
- Vaglio intercambiabile che determina la pezzatura del materiale triturato;
- Sistema di scarico: da definire.

Caratteristiche del sistema di controllo

- Quadro elettrico a norme CEE, dotato di limitatore di coppia che inverte il moto del rotore in caso di sovraccarico del macinatore;
- Scheda interna principale LOGO SIEMENS per il controllo di tutte le periferiche dell'impianto;
- Funzioni di controllo d'emergenza per l'arresto dell'impianto.

Esecuzione a norme CE.**ACCESSORI:**

Griglia supplementare che determina la pezzatura del materiale macinato (Ø 14-16-20-25-30-35 mm).

Cuffia collegabile ad impianto aspirazione con attacco in uscita Ø160 mm.

Cassetto di raccolta per materiale macinato, munito di nr. 4 ruote piroettanti, finestrella in plexiglass di ispezione, pomoli di fissaggio e micro di sicurezza.

Chiusura superiore tramoggia con finestra laterale munita di bandelle in gomma per evitare fuoriuscita di materiale durante la macinazione.

Sistema per raffreddamento rotore.

ACCESSORI SPECIFICI PER MACINAZIONE CAVI ELETTRICI.

Tegola protezione rotore (evita che in fase di carico i materiali in matassa sovraccarichino rotore).

Software di stop trituratore in caso sovraccarico sistema di separazione/mulino raffinatore.

ISVE Srl

Via San Martino, 39 – 25020 Poncarale (BS) – Italy

Tel. +39 030 2540351 Fax +39 030 2640874

P.IVA: 00942240177 – SDI SUBM70N

www.isve.com – headoffice@isve.com

