

MACINATORE MS 40-100 IT

ISVE
MAINTENANCE
PROGRAM

SIEMENS
CONTROL

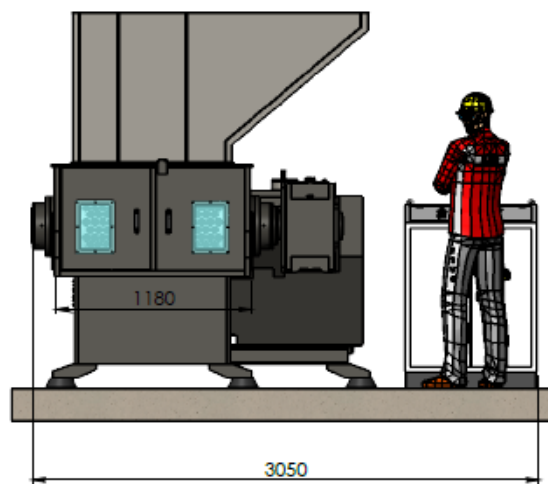
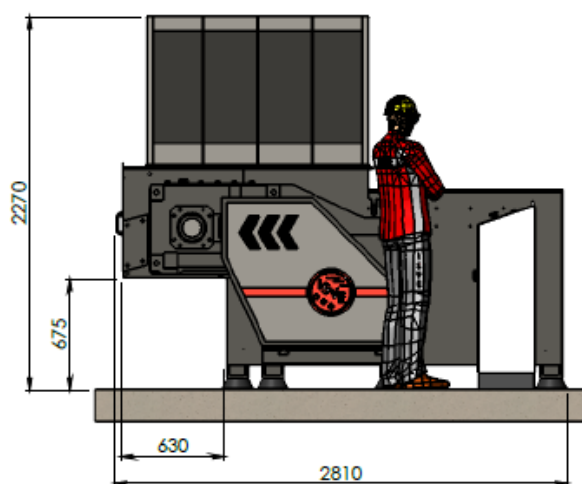
AUTO TUNING
PROGRAM

TOUCH
PANEL

ISVE SERVER
CONNECT

2022

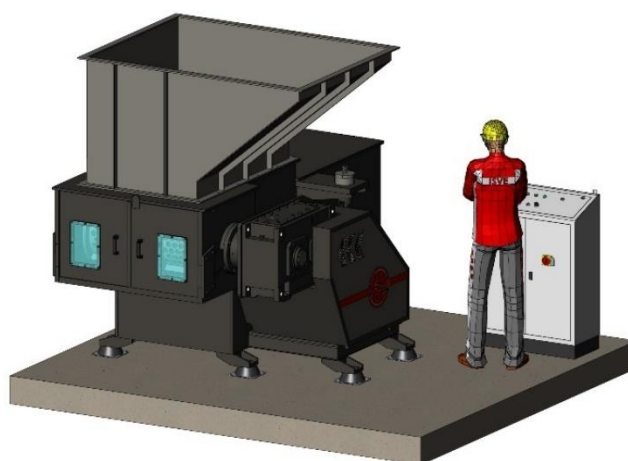
Il macinatore monoalbero Ms 40-100 IT è adatto alla lavorazione di elevate quantità di scarti industriali. La pesante struttura rende la macchina idonea ad un impiego gravoso. L'azionamento del cassetto spintore avviene tramite centralina idraulica. Il prodotto da macinare è così spinto verso un rotore portautensili che ne provoca la frantumazione. Grazie ad una griglia si possono selezionare le dimensioni finali del macinato.



Principali caratteristiche

potenza installata sul rotore:	45 kW (60 HP)
potenza centralina idraulica:	4 kW (HP 5,4)
trasmissione:	a mezzo cinghie
nr. rotori:	1
diametro rotore:	400 mm
lunghezza rotore:	900 mm
corsa spintore:	800 mm
nr. utensili reversibili:	52
nr. lati utensile utilizzabili:	4
lame fisse superiori:	3
lame fisse inferiori:	3
nr. medio giri rotore/min:	73
peso:	4.620 kg
produzione:	1-1,5 T/ora

Dotazioni di sicurezza:
arresto d'emergenza, sistema d'inversione cassetto.



ISVE Srl

Via San Martino, 39 – 25020 Poncarale (BS) – Italy
Tel. +39 030 2540351 Fax +39 030 2640874
P.IVA: 00942240177 – SDI SUBM70N
www.isve.com – headoffice@isve.com

MACINATORE MOD. MS 40-100 IT (VERSIONE 2022)

Caratteristiche del macinatore

- Robusto telaio d'acciaio elettrosaldato montato su piedi antivibranti;
- Supporti per cuscinetti con sistema di tenuta contro polveri e liquidi;
- Rotore di elevato spessore diametro 400 mm lungo 900 mm munito di nr. 52 placchette portautensili e nr. 52 utensili di acciaio altamente legato antiusura utilizzabili per 4 volte;
- Nr. 6 contro-lame (3 superiori e 3 inferiori) regolabili in acciaio altamente legato antiusura;
- Cassetto spintore ad azionamento idraulico con 800 mm di corsa utile;
- Centralina idraulica con componenti di primaria casa nazionale dotata di pompa ad ingranaggi con radiatore di raffreddamento olio.
- Sistema di trasmissione a mezzo pulegge e cinghie per evitare che le vibrazioni del rotore danneggino gli organi meccanici;
- Nr. 1 motore multi-tensione, multi-frequenza di primaria casa nazionale da 45 kW con classe di efficienza PREMIUM (IE3) e nr. 1 motore da 4 kW per centralina idraulica;
- Camera di taglio con dimensioni di mm. 900 X 1.250 mm;
- Tramoggia in lamiera elettrosaldata per il carico dall'alto;
- Vaglio intercambiabile che determina la pezzatura del materiale triturato;
- Sistema di scarico: da definire.

Caratteristiche del sistema di controllo

- Quadro elettrico a norme CEE, dotato di limitatore di coppia che inverte il moto del rotore nel caso in cui il carico di lavoro della macchina superi il valore impostato;
- PLC SIEMENS S7-1200 per il controllo di tutte le periferiche dell'impianto;
- Display touch screen 6 pollici a colori per la regolazione di tutti i parametri macchina;
- Nuovo programma di autoregolazione "AUTO TUNING ISVE";
- Software predisposto per il comando dei sistemi di carico, mulino raffinatori ed impianto aspirazione;
- Funzioni di controllo d'emergenza per l'arresto dell'impianto;
- ISVE MAINTENANCE PROGRAM: scadenziario delle manutenzioni segnalato su touch screen.
- PREDISPOSIZIONE PER SISTEMA TELEASSISTENZA E "SAFETY SERVER CONNECTION ISVE" (monitoraggio in tempo reale parametri macchina da server ISVE).
- **Esecuzione a norme CE.**

ACCESSORI:

ISVE Server Connect: modulo aggiuntivo di connessione internet con servizio di monitoraggio automatico su server ISVE del corretto funzionamento impianto macinazione. Possibilità di regolazione settaggi macchina ed aggiornamenti software in remoto senza invio di un tecnico.

Griglia supplementare che determina la pezzatura del materiale macinato (Ø 14-16-20-25-30-35 mm).

Cuffia collegabile ad impianto aspirazione.

Chiusura superiore tramoggia con finestra laterale munita di bandelle in gomma per evitare fuoriuscita di materiale durante la macinazione.

Sistema per raffreddamento rotore.

Rivestimento antiusura per rotore.

ACCESSORI SPECIFICI PER MACINAZIONE CAVI ELETTRICI.

Tegola protezione rotore (evita che in fase di carico i materiali in matassa sovraccarichino rotore).

Software di stop trituratore in caso sovraccarico sistema di separazione/mulino raffinatori.

ISVE Srl

Via San Martino, 39 – 25020 Poncarale (BS) – Italy

Tel. +39 030 2540351 Fax +39 030 2640874

P.IVA: 00942240177 – SDI SUBM70N

www.isve.com – headoffice@isve.com