

## MACINATORE MS 40-120 IT

ISVE  
MAINTENANCE  
PROGRAM

SIEMENS  
CONTROL

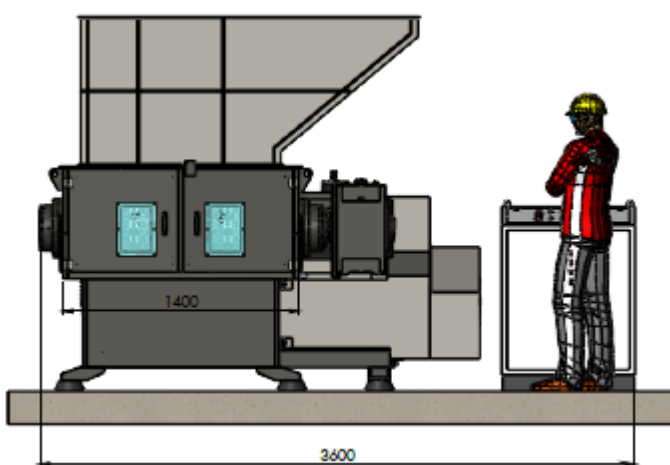
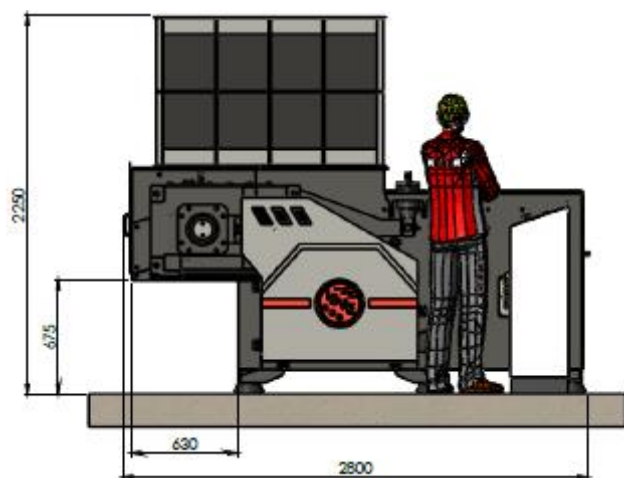
AUTO TUNING  
PROGRAM

TOUCH  
PANEL

ISVE SERVER  
CONNECT

2022

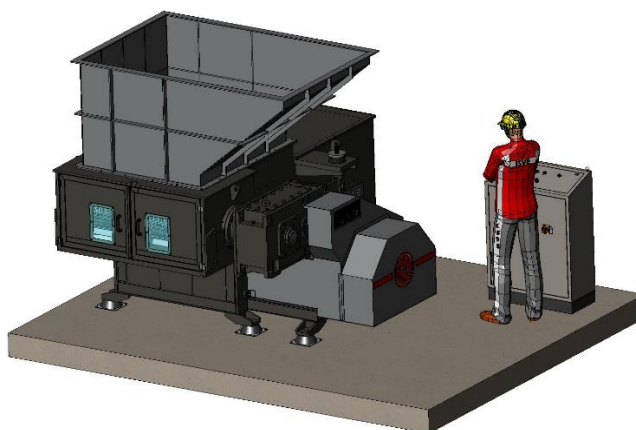
Il macinatore monoalbero MS 40-120 IT è adatto alla lavorazione di elevate quantità di scarti industriali. La pesante struttura rende la macchina idonea ad un impiego gravoso. L'azionamento del cassetto spintore avviene tramite centralina idraulica. Il prodotto da macinare è così spinto verso un rotore portautensili che ne provoca la frantumazione. Grazie ad una griglia si possono selezionare le dimensioni finali del macinato.



### Principali caratteristiche

|                                 |                 |
|---------------------------------|-----------------|
| potenza installata sul rotore:  | 55 kW (75 HP)   |
| optional:                       | 75 kW (100 HP)  |
| potenza centralina idraulica:   | 5,5 kW (HP 7,5) |
| trasmissione:                   | a mezzo cinghie |
| nr. rotori:                     | 1               |
| diametro rotore:                | 400 mm          |
| lunghezza rotore:               | 1.100 mm        |
| corsa spintore:                 | 800 mm          |
| nr. utensili reversibili:       | 66              |
| nr. lati utensile utilizzabili: | 4               |
| lame fisse superiori:           | 4               |
| lame fisse inferiori:           | 4               |
| nr. medio giri rotore/min:      | 73              |
| peso:                           | 5.500 kg        |
| produzione:                     | 1,2-2 T/ora     |

Dotazioni di sicurezza:  
arresto d'emergenza, sistema d'inversione cassetto  
e giunto idraulico di accoppiamento



### ISVE Srl

Via San Martino, 39 – 25020 Poncarale (BS) – Italy  
Tel. +39 030 2540351 Fax +39 030 2640874  
P.IVA: 00942240177 – SDI SUBM70N  
[www.isve.com](http://www.isve.com) – [headoffice@isve.com](mailto:headoffice@isve.com)

## MACINATORE MOD. MS 40-120 IT (VERSIONE 2022)

### Caratteristiche del macinatore

- Robusto telaio d'acciaio elettrosaldato montato su piedi antivibranti;
- Supporti per cuscinetti con sistema di tenuta contro polveri e liquidi;
- Rotore di elevato spessore diametro 400 mm lungo 1.100 mm munito di nr. 66 placchette portautensili e nr. 66 utensili di acciaio altamente legato antiusura utilizzabili per 4 volte;
- Nr. 8 contro-lame (4 superiori e 4 inferiori)) regolabili in acciaio altamente legato antiusura;
- Cassetto spintore ad azionamento idraulico con 800 mm di corsa utile, munito di nr. 2 cilindri di spinta;
- Centralina idraulica dotata di pompa ad ingranaggi con radiatore di raffreddamento olio;
- Sistema di trasmissione a mezzo pulegge e cinghie per evitare che le vibrazioni del rotore danneggino gli organi meccanici;
- Giunto idraulico di accoppiamento tra motore e gruppo riduttore;
- Nr. 1 motore multi-tensione, multi-frequenza di primaria casa nazionale da 55 kW con classe di efficienza PREMIUM (IE3) e nr. 1 motore da 5,5 kW per centralina idraulica;
- Camera di taglio con dimensioni di mm. 1.100 X 1300 mm;
- Tramoggia in lamiera elettrosaldada per il carico dall'alto;
- Vaglio intercambiabile che determina la pezzatura del materiale triturato;
- Sistema di scarico: da definire.

### Caratteristiche del sistema di controllo

- Quadro elettrico a norme CEE, dotato di limitatore di coppia che inverte il moto del rotore nel caso in cui il carico di lavoro della macchina superi il valore impostato;
- PLC SIEMENS S7-1200 per il controllo di tutte le periferiche dell'impianto;
- Display touch screen 6 pollici a colori per la regolazione di tutti i parametri macchina;
- Nuovo programma di autoregolazione "AUTO TUNING ISVE";
- Software predisposto per il comando dei sistemi di carico, mulino raffinatoro ed impianto aspirazione;
- Funzioni di controllo d'emergenza per l'arresto dell'impianto;
- ISVE MAINTENANCE PROGRAM: scadenziario delle manutenzioni segnalato su touch screen.
- PREDISPOSIZIONE PER SISTEMA TELEASSISTENZA E "SAFETY SERVER CONNECTION ISVE" (monitoraggio in tempo reale parametri macchina da server ISVE).
- **Esecuzione a norme CE.**

### ACCESSORI:

**ISVE Server Connect:** modulo aggiuntivo di connessione internet con servizio di monitoraggio automatico su server ISVE del corretto funzionamento impianto macinazione. Possibilità di regolazione settaggi macchina ed aggiornamenti software in remoto senza invio di un tecnico.

Griglia supplementare che determina la pezzatura del materiale macinato (Ø14-16-20-25-30-35 mm).

Cuffia collegabile ad impianto aspirazione.

Chiusura superiore tramoggia con finestra laterale munita di bandelle in gomma per evitare fuoriuscita di materiale durante la macinazione.

Sistema per raffreddamento rotore.

Rivestimento antiusura per rotore.

### ACCESSORI SPECIFICI PER MACINAZIONE CAVI ELETTRICI.

Tegola protezione rotore (evita che in fase di carico i materiali in matassa sovraccarichino rotore).

Software di stop tritratore in caso sovraccarico sistema di separazione/mulino raffinatoro.

### ISVE Srl

Via San Martino, 39 – 25020 Poncarale (BS) – Italy

Tel. +39 030 2540351 Fax +39 030 2640874

P.IVA: 00942240177 – SDI SUBM70N

[www.isve.com](http://www.isve.com) – [headoffice@isve.com](mailto:headoffice@isve.com)