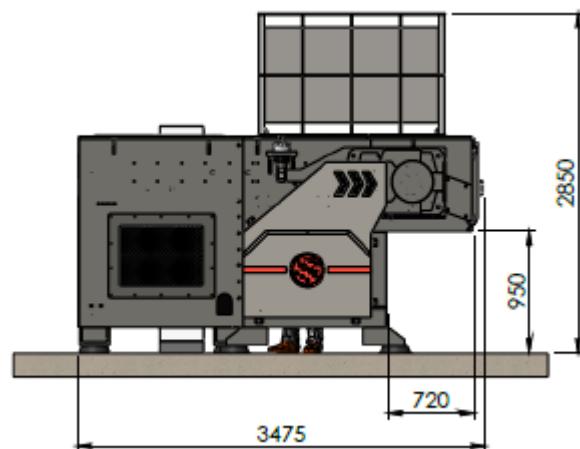
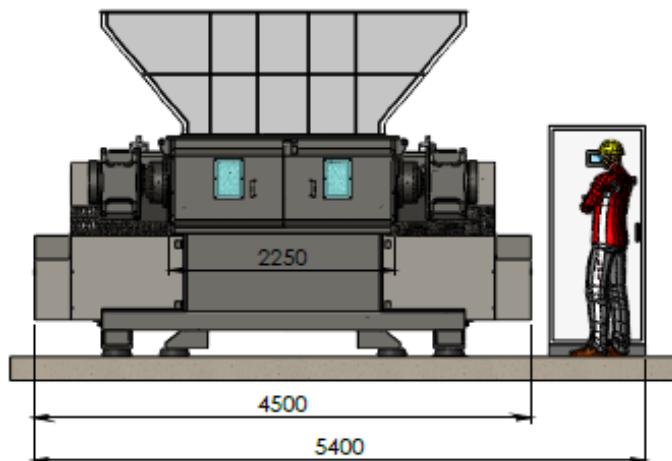


MACINATORE MS 48-200 IT

ISVE
MAINTENANCE
PROGRAMSIEMENS
CONTROLTOUCH
PANELAUTO TUNING
PROGRAMISVE SERVER
CONNECT

Il macinatore monoalbero MS 48-200 IT è adatto alla lavorazione di elevate quantità di scarti industriali. La pesante struttura rende la macchina idonea ad un impiego gravoso.

L'azionamento del cassetto spintore avviene tramite centralina idraulica. Il prodotto da macinare è così spinto verso un rotore portautensili che ne provoca la frantumazione. Grazie ad una griglia si possono selezionare le dimensioni finali del macinato.

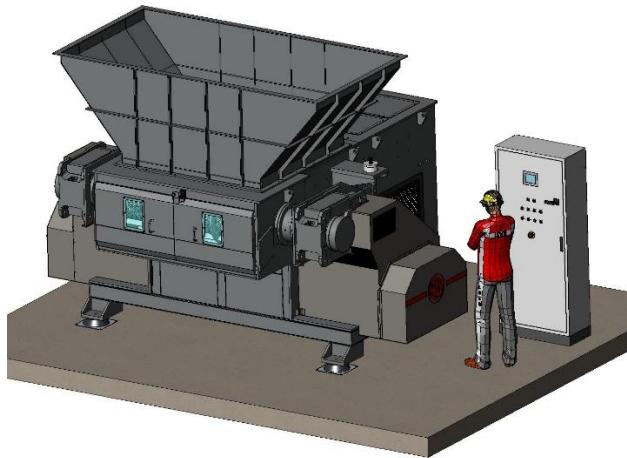


Principali caratteristiche

potenza installata sul rotore:	75 + 75 kW
optional:	90+90 kW
potenza centralina idraulica:	11 kW (15 HP)
trasmissione:	a mezzo cinghie (nr. 2 giunti idraulici su albero motore)
nr. rotori:	1
diametro rotore:	480 mm
lunghezza rotore:	2.000 mm
corsa spintore:	1.000 mm
nr. utensili reversibili:	122
nr. lati utensile utilizzabili:	4
lame fisse superiori:	8
lame fisse inferiori:	8
nr. medio giri rotore/min:	73
peso:	13.000 kg
produzione indicativa:	3,5 - 5 t/ora

Dotazioni di sicurezza:

arresto d'emergenza, sistema d'inversione cassetto e giunto idraulico di accoppiamento



ISVE Srl

Via San Martino, 39 – 25020 Poncarale (BS) – Italy

Tel. +39 030 2540351 Fax +39 030 2640874

P.IVA: 00942240177 – SDI SUBM70N

www.isve.com – headoffice@isve.com



MACINATORE MOD. MS 48-200 IT (VERSIONE 2022)**Caratteristiche del macinatore**

- Robusto telaio d'acciaio eletrosaldato montato su piedi antivibranti;
- Supporti per cuscinetti con sistema di tenuta contro polveri e liquidi;
- Rotore di elevato spessore diametro 480 mm lungo 2.000 mm munito di nr. 122 placchette portautensili e nr. 122 utensili di acciaio altamente legato antiusura utilizzabili per 4 volte;
- Nr. 16 contro-lame (nr. 8 superiore e nr. 8 inferiori) regolabili in acciaio altamente legato antiusura;
- Cassetto spintore ad azionamento idraulico con 850 mm di corsa utile munito di cilindri di spinta;
- Centralina idraulica dotata di pompa ad ingranaggi con radiatore di raffreddamento olio;
- Sistema di trasmissione a mezzo pulegge e cinghie per evitare che le vibrazioni del rotore danneggino gli organi meccanici;
- Giunto idraulico di accoppiamento tra motore e gruppo riduttore;
- Nr. 2 motori multi-tensione, multi-frequenza di primaria casa nazionale da 75 kW con classe di efficienza PREMIUM (IE3) e nr. 1 motore da 11 kW per centralina idraulica;
- Camera di taglio con dimensioni di mm. 2.000 X 1000 mm;
- Tramoggia in lamiera eletrosaldata per il carico dall'alto;
- Vaglio intercambiabile che determina la pezzatura del materiale tritato;
- Sistema di scarico: da definire.

Caratteristiche del sistema di controllo

- Quadro elettrico a norme CEE, dotato di limitatore di coppia che inverte il moto del rotore nel caso in cui il carico di lavoro della macchina superi il valore impostato;
- PLC SIEMENS S7-1200 per il controllo di tutte le periferiche dell'impianto;
- Display touch screen 6 pollici a colori per la regolazione di tutti i parametri macchina;
- Nuovo programma di autoregolazione "AUTO TUNING ISVE";
- Software predisposto per il comando dei sistemi di carico, mulino raffinatore ed impianto aspirazione;
- Funzioni di controllo d'emergenza per l'arresto dell'impianto;
- ISVE MAINTENANCE PROGRAM: scadenzario delle manutenzioni segnalato su touch screen.
- PREDISPOSIZIONE PER SISTEMA TELEASSISTENZA E "SAFETY SERVER CONNECTION ISVE" (monitoraggio in tempo reale parametri macchina da server ISVE).
- **Esecuzione a norme CE.**

ACCESSORI

ISVE Server Connect: modulo aggiuntivo di connessione internet con servizio di monitoraggio automatico su server ISVE del corretto funzionamento impianto macinazione. Possibilità di regolazione settaggi macchina ed aggiornamenti software in remoto senza invio di un tecnico.

ISVE Srl

Via San Martino, 39 – 25020 Poncarale (BS) – Italy

Tel. +39 030 2540351 Fax +39 030 2640874

P.IVA: 00942240177 – SDI SUBM70N

www.isve.com – headoffice@isve.com

