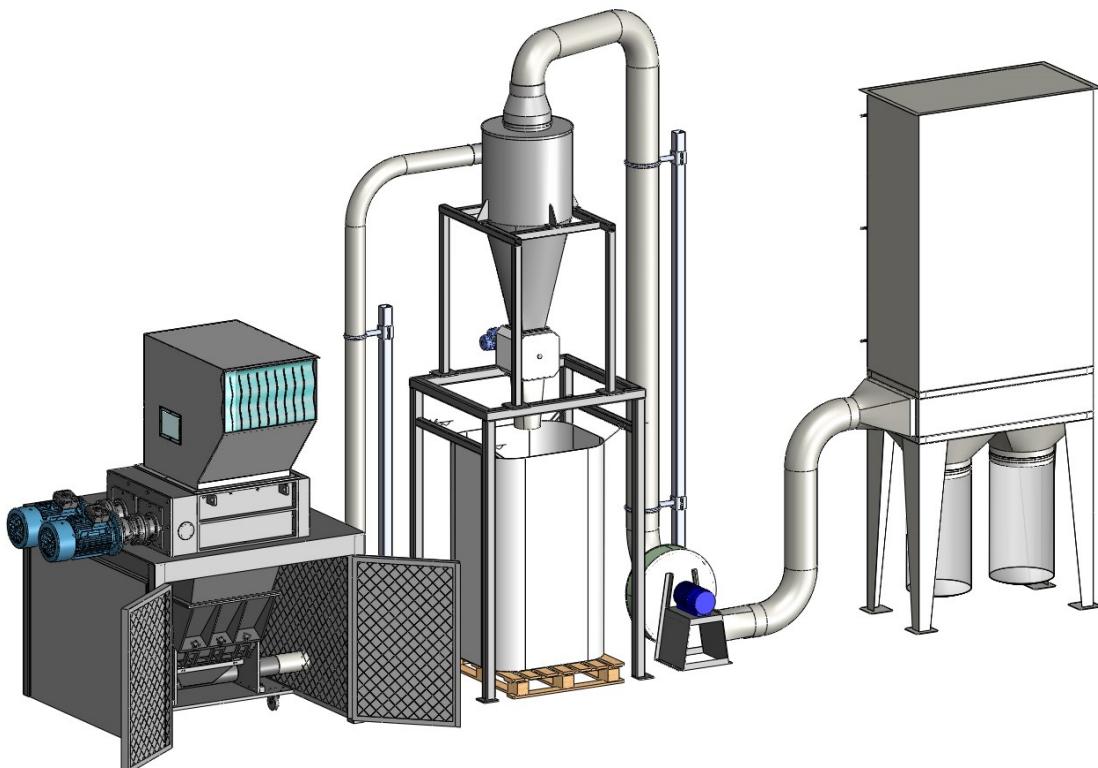


COMBI 120/100S - GR900



SIEMENS
CONTROL

ANTI-TORSION
SHAFT

TOUCH
PANEL

HEAVY
STRUCTURE

ISVE SERVER
CONNECT

ISVE
MAINTENANCE
PROGRAM

El sistema consta de una unidad de trituración modelo 120/100S en línea con un granulador modelo GR900.

Características del triturador:

- Soporte de chapa de acero electrosoldada de gran espesor;
- Soportes de cojinetes de rodillos de barril con sistema de sellado contra polvo y líquidos;
- Placas laterales intercambiables resistentes al desgaste, con espacio intermedio que separa la cámara de corte de las bridas de los cojinetes;
- Ejes de gran espesor con nº 30 fresas de acero especial antidesgaste y nº 30 discos introductores para facilitar el agarre de cuerpos voluminosos;
- Espesor de las cuchillas: 40 mm;
- Disposición escalonada de los dientes de las cuchillas para mejorar el agarre y la progresión del corte;
- Nº 2 reductores epicicloidales con ejes de rotacion paralelos al eje de la fresa;
- Nº 2 motores multitensión, multifrecuencia de 22 kW con clase de eficiencia PREMIUM (IE3);
- Sistema de transmisión en baño de aceite con engranajes y piñones de acero;
- Barra de protección de los motores eléctricos del triturador;
- Cámara de corte con dimensiones de 1200 X 1000 mm;
- Tolvilla de chapa electrosoldada para la carga frontal o superior equipada con tapa corredera y bandas de goma anti-fly-back.

Características del granulador:

- Robusta estructura de soporte en tubular de acero electrosoldado para alojar el molino GR900;
- Paneles de chapa revestidos de material insonorizante;
- Doble puerta de cierre equipada con cerradura eléctrica y microinterruptor de seguridad para la extracción del granulador;
- Guías internas para facilitar el centrado del molino GR900;
- Caja porta-rotor de acero en carpintería electrosoldada de gran espesor, equipada con rotor central abierto de Ø360 mm y anchura útil de 900 mm con cuchillas intercambiables y afilables de acero de alta aleación;
- Boca de carga con dimensiones de 420 X 900 mm.;
- Juego de cuchillas fijas regulables axialmente;
- Rejilla intercambiable para tamaños de hasta 4 mm;
- Transmisión mediante correas trapezoidales de alta resistencia en el volante;
- Motor de 30 kW colocado sobre guías para un ajuste óptimo de la tensión de las correas.

Características del sistema de control:

- Cuadro eléctrico conforme a las normas CEE equipado con un limitador de par que invierte el movimiento del rotor si la carga de trabajo de la máquina supera el valor establecido;
- PLC SIEMENS S7-1200 para el control de todos los periféricos de la instalación;
- Pantalla táctil en color de 6" para ajustar todos los parámetros de la máquina;
- Nuevo programa de autoajuste "AUTO TUNING ISVE";
- Software para el control de los sistemas de carga, molino refinador y/o sistema de aspiración;
- Funciones de control de emergencia para la parada de la instalación;
- PROGRAMA DE MANTENIMIENTO ISVE: Programa de mantenimiento señalado directamente en el panel de la pantalla táctil;
- PREPARACIÓN PARA SISTEMA DE TELEASISTENCIA Y "SAFETY SERVER CONNECTION ISVE" (supervisión en tiempo real de los parámetros de la máquina desde el servidor ISVE);
- **Ejecución conforme a las normas CE.**